

溶接ニュース

産報出版株式会社
東京本社(〒110-8329) 東京都千代田区神田佐久間1-1-1
電話 03-3258-6411 FAX 03-3258-6430
関西支社(〒556-0016) 大阪府東淀川区元町2-8-9
電話 06-6633-0720 FAX 06-6633-0840
年間購読料: 25,635円(税込)

DENGSHA TOA

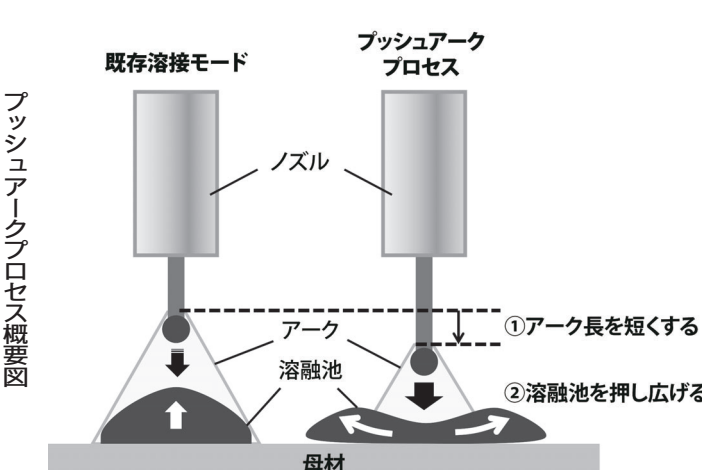
抵抗溶接機器の総合メーカー



電元社トア株式会社
〒214-8588 川崎市多摩区形町1-23-1
☎044-922-1121

ダイヘン ギャップ裕度高める新技術 「プッシュユアーク」で溶融池を広げる

ダイヘンは、シンクロフィード溶接システムの後継機「シンクロフィード・エボリューション」を開発・発売。新制御の「プッシュユアークプロセス」を搭載し、マルチメタリアルの接合で重要なギャップ裕度を高めた。アーク長を短くし、溶融池を押し広げることで幅広いビードが形成できる。



自動車業界では、さらなる軽量化や強度確保のため、超ハイテン材などによる薄板化や、部品構造の変化などが進む。これらは加工精度が出しにくく、溶接箇所にはギャップが生じやすいため、ギャップ裕度を狙いずれば溶接速度向上にも寄与する。従来技術ではスパッタ抑制が難しかった、複数ロボットによる同時溶接の品質も向上可能な「プッシュユアークプロセス」を搭載する新技術により実現した。溶融池を押し広げることができ、幅広ビードを形成する。ギャップを埋めることが、溶接の強さを左右する。溶融池の交互に繰り返すことで、入熱制御による過熱範囲が拡大し、ローホールも低減する。加えて、溶接ワイヤを正送する周期を従来モデルから1.6倍に向上したことで、よりフラットなビードを形成できる。溶融池の押し広げや欠陥のないビードの形成に、溶接の溶融池の溶接が求められており、高電流にも対応する。4.50アンペアの高電流でも溶込みと低スパッタを両立し、400アンペアでは使用率100%の連続溶接が可能。周波数やパルス周期を調整することで特有

INDEX (今週6ページ)

- 視点：難加工材の溶接 2面
製品の付加価値を増すため、特殊な性能を持つステンレス、アルミ、 Hastelloy、チタンといった金属材料の適応範囲が拡張してきている。そのため、これらの金属材料を溶接する技術への期待も高まっており、鋼溶接事業から軸足をうつす企業も散見される。一方で、これら金属は融点や硬度、熱伝導率などが一般的な鉄鋼材料とは異なるため、溶接するには専門的な知識や技術・技能が必要になる。ステンレス、アルミ、Hastelloy、チタンの溶接を生業とする3企業を訪ねた。
- 2021年溶接材料生産・出荷実績 2面
溶工振 工業高校に溶接機贈呈 2面
三菱電機 レーザ金属AM発売 3面
技術トレンド 3面
- パイプライン溶接部の最新NDT技術
砥石特集 (4・5面)
研削・研磨作業の自動化ニーズは根強い。人手不足や働き方改革などで、ユーザーは工数削減を模索する。一方でテーピング作業が負担になるなど自動化特有の課題も多い。こうしたニーズをくみ取り研削材、ツール(工具)のメーカーなどでは、様々な提案を行っている。特集では研削・研磨の現場の声を聞くとともに、自動化の提案、また技能伝承にもつながる教育の新たな取り組み、優秀製品などを紹介する。
- SANPO WEB www.sanpo-pub.co.jp/

自動車部品試作に金属AM適用 特性生かす造形提案へ 埼玉車体

大きな転換期を迎えている自動車産業。EV化によるエンジンやバッテリーの軽量化にも対応する。4.50アンペアの高電流でも溶込みと低スパッタを両立し、400アンペアでは使用率100%の連続溶接が可能。周波数やパルス周期を調整することで特有の形状を生かす造形提案へ。近年、同社が注力する



金属AMを用いた試作品

はばたく 中小300社 コンチネンタル(富山市)

データで技術力を生かす
10年以上蓄積してきたデータによって、溶接をはじめとした技術力を最大化できたことと、話すのは同社の岡田社長。具体的には、同社が「データ」を保有している。現在約70万案件の製品データを保有している。豊富なデータが、どの部品も動定である。高すぎず安すぎない適正な見積りを即座に出せるようになり、類似案件に過去のデータを活用することで製造工程

データで技術力を生かす
10年以上蓄積してきたデータによって、溶接をはじめとした技術力を最大化できたことと、話すのは同社の岡田社長。具体的には、同社が「データ」を保有している。現在約70万案件の製品データを保有している。豊富なデータが、どの部品も動定である。高すぎず安すぎない適正な見積りを即座に出せるようになり、類似案件に過去のデータを活用することで製造工程

溶接学会各賞決まる 業績賞に小原氏 愛媛大

溶接学会(廣瀬明夫 藤原幸氏(大陽日酸)会長)は、2021年度の溶接学会賞を決定した。溶接学会賞は、溶接技術の発展に貢献した業績を表彰する。小原氏は、溶接技術の発展に貢献した業績を表彰する。小原氏は、溶接技術の発展に貢献した業績を表彰する。

溶接学会(廣瀬明夫 藤原幸氏(大陽日酸)会長)は、2021年度の溶接学会賞を決定した。溶接学会賞は、溶接技術の発展に貢献した業績を表彰する。小原氏は、溶接技術の発展に貢献した業績を表彰する。

お客様の手を止めない!!
溶接機のレンタル

レンタル部
☎03-5627-3939
月～土 8:30～17:30(日・祝日休業)

鈴木機工株式会社
SUZUKI KIKO, Co., Ltd. Since 1948
本社 〒136-0073 東京都江東区北砂3-1-9
連絡先 TEL: 03-3645-2161 FAX: 03-3648-5927
<http://ikuzus.co.jp/>

ものづくりを、叶える星に。

お菓子のパッケージから水素自動車まで。製造業・ものづくりに欠かせないガスを、私たちは届けています。企業や官公庁の研究機関から工場の製造ラインまで、産業や社会の発展を、私たちは支えています。私たちの歴史は、日本の産業ガスの歴史そのもの。これからも、ガスの専門商社・メーカーとして、技術の革新を支え、ものづくりを叶える星になる。それが私たち鈴木商館の使命です。

鈴木商館
本社 〒174-8567 東京都板橋区舟渡1丁目12番11号
TEL: 03(5970)5555 FAX: 03(5970)5560
URL <https://www.suzukishokan.co.jp>

経済産業省が「様々な課題を独自のアイデアや技術で解決し、成果を出した中小企業・小規模事業者」を評価して与える「2021年度はばたく」コンチネンタル(岡田俊

今回の受賞について、今回の受賞はITを駆使した生産体制が評価されたもの。一方で当社は、2008年の段階で、経済省より中小企業IT経営力大賞に認定されており、その後この受賞が今年度の受賞に繋がったと考えている。そのため、当社最大の強みはITを駆使したことはな

鈴木商館
本社 〒174-8567 東京都板橋区舟渡1丁目12番11号
TEL: 03(5970)5555 FAX: 03(5970)5560
URL <https://www.suzukishokan.co.jp>